

hiáil 特許庁長官

1. 発明の名称

2. 発 神奈川県川崎市中原区中安子 1188-2

3. 特許出顧人

東京都中央区京橋 1 丁目 6 香地 (006) 味の素株式会社

裁辺文章

) 5 ビル電鉄官官 (271) 28 Æ

5. 添付書類の目録

(1)

(2)

(3) (4)

1 通 50. 2. 24

## (19) 日本国特許庁

# 公開特許公報

①特開昭 51-98354

43公開日 昭51. (1976) 8.30

50-11931 21特願昭

昭50 (1975) 2.24 22出願日

審査請求 未請求 (全4頁)

**广内整理番号** 

70++ 48

7312 48

7236 48

52日本分類

34 CO 34 98 J4 1/23.1 (1) Int. C12.

A23 L ALYJ

A239

A23 C-11/00

# 煮煮 ○

- 発明の名称 大豆蛋白質の処理法
- 2. 券許請求の範囲

大豆蛋白質を処理する工程にかいて、PBを 5.7~7.5 に調節した大豆蛋白質分散液をパイプ ライン中で直接水蒸気と接触せしめて発達に 126 で以上に2分間以上加熱し、後常法により噴爆乾 集するととを特徴とする大豆蛋白質の処理法。

8. 発明の詳細な説明

本発明はPBを 5.7~7.5 化調節した大豆蛋白 質分散液をパイプライン中で直接水蒸気と接触さ せ、急遽に120℃以上に2分間以上加熱し、後 常法により乾燥することを特徴とする大豆蛋白質 の処理法に関し、その目的とするところは大豆蛋 白質製品の殺菌・品質特性の改善にある。

通常噴霧乾燥による大豆蛋白粉末製品は中性附 近の藤葉を加熱処理して製造される。

との加熱処理の目的は一つは寂寞のためであり。 一つは保水性。乳化性。ゲル化性等の製品品質を 改 することである。

又蛋白質の溶解性を低下させるととなく如何に その特性、特化ゲル化性を向上させるかが問題と なり、種々の技術が例えば特公昭48-2332, 梅公昭48-34225等の明細書に開示され。 主として魚肉。畜肉等の食品分野へ大豆蛋白が利 用されてきた。

とれら従来技術はいずれる大豆蛋白質を痕迹水 蒸気で加圧加熱処理するものであるが、母宋秋大 豆蛋白質素材とじて品質の勝れた(ゲル化性が小 さく。色が白く。水艀性が大である。)製品を取 得するためには,加熱は数秒乃至せいぜい数十秒 の短時間であることが必須であるとしている。ち カみに特公昭48-34225ではゲル化性。 著 解保存性等の良好な品質を得るために120℃に て10秒以下の短時間加熱することが必須である と記載されている。

又特公昭48-2882では同じくゲル化性を 組成にし「約160℃(320P°)より高温を使 りょ。最終製品はダル性を発展しがちで、ゲル化 度は一般にはこの範囲以上の温度増加に比例する」





開昭51-98354(2)

(明細書籍 5 頁第 1 0 欄部 4 行~ 7 行)そして「 との範囲では時間は余り重要ではない。しかし特 に高温処理ではステリを長時間保つほど。 次の圧 力解除で製品のゲル化傾向は大となる」 (明細 第 6 頁第 1 1 欄部 2 0 行~ 2 3 行)と記載され。 ゲル化性の小さい製品を得るためには数かからせ いぜい数十秒の短時間加熱によることが必要であ るとしている。

この点について本発明者らは種々研究を重ねた 結果従来にたい新知見を得た。即ち本発明者等は 加熱昼度150℃において加熱時間と製品ケル強 度の関係を側定し、その結果を第1回に図示する。 グル強度は岡田式ゼリー強度網定器を使用し、分 艦蛋白粉末100gに対し加水350gで類使し、 ケーシングして90℃、50分加熱処理したゲル の強度を測定した。緩軸にゲル強度(9)を示し、 機軸に加熱時間(分)を示す。

第1図に見られる如く。大豆蛋白質のゲル強度 は、水薫気直接加熱の場合加熱時間が長いほど小 さくなること。特に加熱時間 2 分間を境界点とし

・クツカーと知られている装置)で120℃以上 好ましくは140~200℃に加熱し、この高型 加圧鞭を簡留智中で2分以上好ましくは5分~ 18分保持し、大豆蛋白質を熱変性させ真空チャンパーへ噴出させ、冷却と或は同時に装縮し、然 るのち噴霧乾燥し製品を得る。

噴霧乾燥工程の前ドレシチン等の界面活性剤を 協形分に対し数多以下縦加退合或は乳化させた場 合には一層水分散性の勝れた製品を得ることがで きる。

以上の工程を経てつくられた製品は値数も少く 水分散性の良いもので、水を加え物枠するだけで 「まゝこ」をつくらず簡単に分散液を構ることが できる。

又その水溶液は牛乳機の白色を呈し、粘度が低く大豆臭も非常に弱く、いわゆるすぐさみが全くなくなつている。しかもゲル形成能は小さく、 見 脂粉乳、 ミルクカゼインの代替として充分使用可能である。又ほどんど無味無臭であること、牛乳機の色を呈することは本発明方法による製品の汎

てゲル強度は急散に低下すること。そして水悪性が増大すると共に製品の色も黄色から灰白色に変化して、乳製品添加物として良好な性状の製品が得られるという上記従来の認識とは逆の事実を発見した。本発明はこの新知見に基くものである。

とのように本発明者らは処理条件を積々検討した結果本発明を完成し、乳製品への利用等にさん クカゼイン及び税脂砂乳の代替を可能ならしめた のである。

本発明だおける大豆蛋白質分散液とは、 晩脂大豆又は大豆を原料とし水に溶解し、 PRを食品への利用に適するように約5.7~7.5。 好ましくは PH6.5~7.1 に調節した大豆蛋白溶液ないしは 分散液を含う。 不溶分 (いわゆるオカラ) 或はホエー以分の除去については用途。目的に応じ自由に行われる。

近に処理される蛋白分散能の固形分換度は 3 0 電景も以下で好ましくは 5 ~ 2 0 重量 6 である。

との蛋白分散液を直接蒸気吹込掘のパイプラインを備えた高温解間気液混合器 (ふつうジェット

用性の大きいことを意味しその用途は巾広いもの である。

#### 奥施例1

PH7.0 に創整した蛋白機度125の大豆分離 蛋白液をジェット・クッカーにて150℃に加熱 し、10分間滞留管に保持して熱変性させて後。 真空チャンパーに噴出させて冷却する。これに食 低レンチンを固形分に対し15番加混合し、しか る砂噌器が乗し製品粉末を得た。

粉末製品の分析値及び特性は次の迫りであつた。

粉末: 飛散性少く羨黄色微粉末

水分 35%

蛋白質 88%

BSI 985

生菌数 50ケ/9

水溶液:水に溶解する段ママコをつくらず筒 単に分散溶解し。その35水溶液は 牛乳機で無味無臭である。

・ 粘度10cp。 温度15℃。 34歳度 ゲル:೩5倍加水で灰白色の舞いゲルをつく 岡田式ゼリー強度銀定 509

又食ポレシチン無応加の場合も実施してみたが、 飛散性、水分散性において若干劣る程度で大きな 連ば無かつた。

#### 実施例 2

PH7.0 に創転した蛋白濃度 12.6の大豆抽出蛋白液をジェット・クッカーにて13.0 ℃に加熱し、5分間滞留管に保持(で熱変性させ、後真空チャンパーに噴出させ冷却し濃縮後噴霧乾燥し粉末を得た。

その初末製品の分析値及び特性は次の通りであった。

粉末:炎黄色散粉末

水分 3.6%

蛋白質 58%

N 8 I 9 9 \$

生菌数 35ケ/9

水磨液:ママコをつくらず分散性良好

その46水路液は牛乳機で無味無臭であ

豆臭なく分離蛋白による増量効果は極めてすぐれ たものであつた。

3. 本発明によって得られた抽出新白製品(新白含量60%)150と全胎加糖練乳850及び脱脂粉乳1.250を18.350の水に分散磨解し、更に油脂1.550、砂糖1.850、安定剤0.150、乳化剤0.150、パニラ、レモン等の香料を添加塩合し。60℃に加速してホモジナイザーで均質化した。ついて70℃、30分加熱剤菌をおこない直ちに4℃に冷却しエージングをおとないフリージングしてアイスクリームとした。オーバーラン時間の短縮・蛋白の安定効果等にすぐれ、且つ大豆臭及び味を感ぜず増量効果に於て極めて動れていた。

### 4. 図面の簡単な説明

第1回は加熱温度150℃における加熱時間 (分)と製品のダル強度との関係を示す図面である。緩舶にダル強度(9)。機軸に加熱時間(分) を示す。

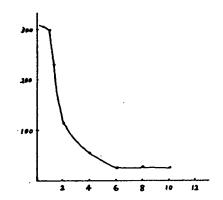
> 特許出版人 味の常株式会社 代 選 人 徒 憲 淮 歩

粘度8cp.温度15℃.45歳度 次に本発明方法によつて得られた大豆蛋白質製品の利用例につき説明する。

### 利用例

1. 本発明方法によつて得られた分離蛋白製品400gを10kmの水に溶解し、植物性油脂、糖類を各々2~4gになるように調合する。乳化なるように調合する。乳化なるように調合する。乳化なったの目LB15を添加して、圧力式ホモジナイザーにより均衡にした。中乳機の白根のはとんど感じられない豆乳が得に完全ないまとんど感じられない豆乳が保管を出た。ないまで、果脂粉乳800g、ショートニング350g、粉飲800g、砂糖2000g、モノグリーを対質乳化し、120℃、2秒酸酸した。酸溶液を次数品をですで、対質乳に大き、酸製品をでは、大くなのの乳製品に一部添加し使用した。青でない

## 第 1 図



#### ■ 前記以外の発用者

住 所 神奈川県横浜市麓区首桜町 1494-28

氏名 蓝味维加

住 所 神奈川県横浜市瀬谷区瀬谷町 8829-24

氏名 竖切错交

住 所 神奈川県高盛都被兼町寺尾1879-87

氏名 装箔装装

住 所 神奈川県川崎市等区小省811

氏名 简 】 答